

成都润博科技有限公司

招聘简章

一、公司简介

成都润博科技成立于 2008 年，注册资金 4917.54 万元，是一家专业从事火箭发动机及箭体研发生产，靶弹的研发、设计、制造，工业检测，高端装备制造的科技服务型军民融合企业。

润博科技目前采用集团化运营模式管理架构，集团控股了全资子公司北京威标至远科技发展有限公司、成都泰特润博检测技术有限公司以及泸州润博航空航天装备制造有限公司。集团产业链覆盖火箭发动机及箭体研发生产，靶弹整弹设计、研发、生产和销售，工业 CT 检测可满足 10kV 到 9MeV 能量段全方位射线检测需求。

润博科技军工资质齐全，为国家高新技术企业认定。润博科技现有员工 200 余人，70%以上人员具有大专以上文凭。公司技术实力雄厚，现有 39 项专利技术，包括 12 项发明专利，27 项实用新型专利，并在多个主营业务领域技术领先。



目前，润博科技与中国人民解放军国防科技大学、陆军工程大学，电子科技大学、中国工程物理研究院等建立了良好的科技合作关系，工业 CT 及应力检测技术能力在国内处于领先地位；具有航空、航天、兵器、中船、中电等行业关键部件设计、制造成型、安装、调试等人员及设备优势并为各军工集团公司进行配套服务，建立了良好的合作配套关系。

润博科技坚持以客户为中心、以市场为导向、以持续提高装备服务能力为目的，润博科技注册商标“Run best”即表达了润博人的追求“朝着最好的方向奔跑，在奔跑中调整方向和姿态，保军报国，追求极致和完美。

二、招聘需求

1、招聘岗位

公司当前广纳人才，主要招聘以下岗位人员：

序号	类别	岗位	岗位职责	人数	专业
1	工艺技术类	机加工工艺工程师	1、学习、掌握 GJB9001C-2017《质量管理体系要求》； 2、拟定公司基础性工艺文件；	10 人	机械设计与制造等相关专业
2		热处理工艺工程师	3、负责主管产品的工艺技术准备、生产技术准备和技术指导工作； 4、根据图纸完成工装夹具设计； 5、参与公司新型号技术论证，编制工艺文件，负责主管产品设计资料的工艺性审查和本专业生产性工艺文件的审核；	2 人	机械设计与制造、材料成型等相关专业
3		旋压工艺工程师	6、分析研究本专业的生产、技术薄弱环节，提出技术改造方案，做好技术攻关；负责研究推广本专业国内外新工艺、新技术、新材料。	2 人	机械制造、材料成型等相关专业
4		焊接工艺工程师		2 人	材料、焊接相关专业
5	生产技术类	数控车工	1、负责按工艺和图纸技术要求以及作业指导书规定进行产品零件的加工和制造。 2、严格按工艺图纸进行产品零件的自检，并对自己的检验结果负责，发现异常情况立即上报。 3、配合检验员做好产品零件的首检、抽检、复检工作。 4、认真维护、保养好使用的设备，防止设备事故，提高生产安全率。	20 人	机械、数控相关专业
6		数控铣工		15 人	
7		龙门加工中心		5 人	
8		五轴加工中心		5 人	

9	质 量 技 术 类	三坐标检 验员	1、根据相关要求，熟练操作三坐标，高效、准确提供相关参数和数据。 2、汇总、存档各项检验记录及相关资料。 3、三坐标测量机的日常维护，优化三坐标测量机的测量程序以提高工作效率。 4、及时向上级报告发现的不合格零件，标识并隔离不合格零件。	3 人	机械、数控 相关专业
10		质检员	1、按图纸和工艺规程要求对产品进行工序验收、成品验收。 2、负责公司所有原材料和外协件的进厂检验。 3、填写首件检验记录、成品检验记录，并做好备份保存工作。 4、妥善处理不良品及报废品，并开具不合格评审单及废品处理单。	5 人	机械、数控 相关专业

2、招聘要求

- (1) 符合岗位专业要求；
- (2) 遵纪守法、诚实守信、品行端正、认同公司企业文化；
- (3) 身心健康，符合岗位要求；
- (4) 质量意识强、责任意识强；
- (5) 热爱军工行业、品学兼优者优先。

3、招聘流程

(1) 简历投递

简历可通过前程无忧，搜索“成都润博科技有限公司”投递，也可现场投递。

前程无忧：https://mkt.51job.com/tg/sem/pz_v4.html?from=360pz

(2) 主要流程

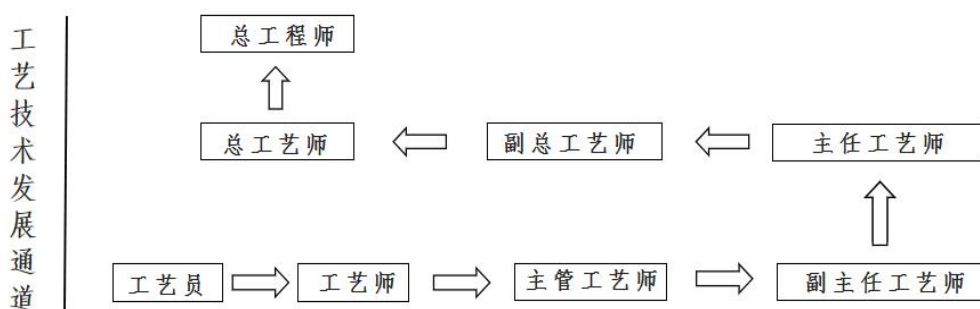
招聘主要流程包括：接收简历—简历筛选—电话或视频面试—现场面试—考察、体检—签订就业协议。

三、晋升通道

我们提供公平完善的专业技术通道与管理发展通道：

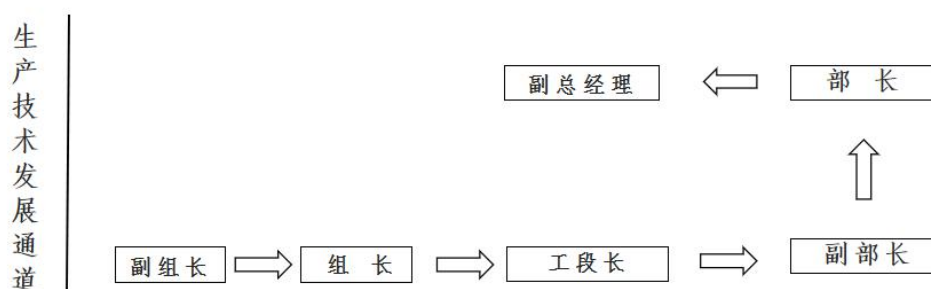
1、工艺技术通道

公司工艺技术人员实行工艺师职业路径管理，设置了从工艺员到总工程师八个等级的技术晋升通道，并设置了相应的8个等级、88个档位的带宽薪酬。薪酬根据技术人员个人能力确认等级、套档定薪。



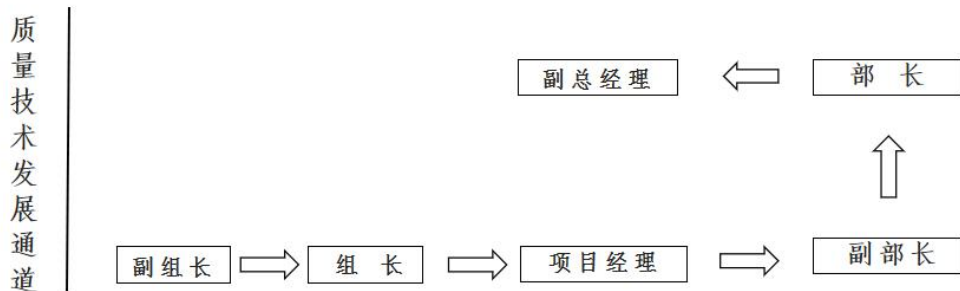
2、生产技术通道

公司生产技术人员可逐步向副组长、组长、工段长、副部长、部长、副总经理发展，并可从生产部向技术中心、物资保障部、市场部等其他部门拓展职业路径。



3. 质量技术通道

公司质量技术人员可逐步向副组长、组长、项目经理、副部长、部长、副总经理发展，也可从品质部向技术中心、物资保障部、市场部等其他部门拓展职业路径。



四、薪酬福利

1、基本待遇：

(1) 公司薪酬福利完善，购买五险一金，提供住宿、工作餐、生日福利、节日福利、通讯补贴等；

(2) 入职后，根据个人能力成长情况，不定期调整技术等级和薪酬档次；

(3) 提供丰富多彩的人才培养机制。

(4) 年底双薪。

2、工艺技术人员薪酬：

工艺员	———	工艺师	———	主管工艺师	———	副主任工艺师
(3.5K-5.5K)		(5.5K-7.5K)		(7.5K-8.5K)		(8.5K-11K)
———主任工艺师———副总工艺师———总工程师						
(11K-13K)		(13K-15k)		(15k-20K)		

3、生产技术人员薪酬：

学徒	———	初级技工	———	中级技工	———	高级技工	———	特级技工
(3K-4.5K)		(4.5K-6K)		(6-8.5K)		(8.5k-12)		(12K-18K)

4. 质量技术人员薪酬：

(1) 三坐标检验

初级检验员	———	中级检验员	———	高级检验员
(4K-5.5K)		(5.5K-7K)		(7k-8.5k)

(2) 质检员

初级检验员	———	中级检验员	———	高级检验员
(4K-5K)		(5K-6.5K)		(6.5k-8.k)

五、联系方式

联系人：陈女士 、董女士

联系电话：028-84858014、18030589507、18728461228

邮箱：418802947@qq.com

公司地址：成都市龙泉驿区合志东路 199 号

我们提供：

公平完善的专业技术与管理发展通道

配备专门导师，定制化的培养方案

丰富多彩的人才培养机制

完善优越的薪资福利待遇

如果你足够优秀，请联系我们！